

۱- برای ساییدن فلزات نرم از چه سوهانی استفاده می کنیم؟

الف) دو آجه (ب) یک آجه (ج) آج درشت (د) چوب سای

۲- سوهان کاری عبارت است از : (جواب کامل)

الف) گرفتن براده های کوچک بوسیله دندانهای پهلوی هم

ب) گرفتن براده های کوچک بوسیله دندانهای که پهلوی هم و پشت سر هم روی سطح سوهان قرار می گیرند.

ج) سوهان کاری یعنی صاف کردن سطح فلزات (د) سوهان کاری یعنی براده برداری

۳- دندانهای سوهان به روش:

الف) (ضرب زنی ایجاد می شود (ب) به روش فرز کاری ایجاد می شود

ج) الف و ب درست است (د) به روش اره کاری ایجاد می شود

۴- باربرداری با سوهان تابع کدامیک از عوامل زیر نیست؟

الف) شکل و اندازه سوهان (ب) نوع آج سوهان (ج) دسته سوهان (د) ترتیب قرار گرفتن دندانها

۵- از سوهان دو ضرب (ضرب صلیبی) برای استفاده می شود

الف) چوب (ب) مواد سخت (ج) مواد نرم (د) الف و ب

۶- جنس سوهان ها از:

الف) فولاد کربنی است (ب) چدن است (ج) فولاد آلیاژی است (د) الف و ج صحیح است

۷- برای پاک کردن آج سوهان ها از چه چیزی استفاده می شود؟

الف) از برس سوهان (ب) از ورق برنجی (ج) از پارچه نرم (د) الف و ب درست است

۸- سوهان نوع خیلی ظریف را با چه شماره ای مشخص می کنند؟

الف) ۲ (ب) ۳ (ج) ۴ (د) ۵

۹- سوهان آج درشت برای سائیدن :

الف) فلزات سخت به کار می رود (ب) چوب به کار می رود

ج) انواع فلزات به کار می رود (د) موارد الف و ب

۱۰- برای سائیدن مواد نرم از چه نوع سوهانی استفاده می شود؟

الف) آج درشت (ب) آج متوسط (ج) آج ظریف (د) هیچکدام

۱۱- سوهان نوع خشن را با چه شماره ای مشخص می کنند؟

الف) ۴ (ب) ۳ (ج) ۲ (د) ۱

۱۲- از سوهان فرز شده برای براده برداری با و از سوهان های ضربی برای براده برداری

استفاده می شود.

الف) با حجم بیشتر و جنس نرم تر - ظریف از فلزات نرم تر (ب) حجم کمتر و جنس نرم تر - ظریف از فلزات سخت

ج) با حجم بیشتر و جنس نرم تر - ظریف از فلزات سخت (د) حجم کمتر و جنس سخت تر - ظریف از فلزات سخت